



REVISTA DE ORIENTACION CATOLICA

SEMINARIO INTERDIOCESANO • CARACAS

TELEFONO 7501 • APARTADO 413

AÑO 6. — No 52. — Tomo 6.
FEBRERO DE 1943.

AÑO CATEQUISTICO debe ser para todos los católicos de Venezuela, el de la celebración del Primer Congreso Catequístico Nacional. Finalmente se ha creado un movimiento eficaz en pro del ya próximo Congreso. Sobre lo que se ha realizado y se está realizando en otras diócesis ha escrito el P. Víctor Iriarte en este mismo número de SIC. En la Capital funcionan ya y están en plena actividad los diversos Comités que han de influir inmediatamente en el Congreso. Son los siguientes:

COMITE DE FINANZAS. — **Presidente:** Ilmo. y Rvdmo. Mons. Dr. Nicolás E. Navarro; **Secretario:** Pbro. Dr. Guillermo Figueroa; **Tesorero:** Pbro. Dr. A. de J. Alfonso Vaz; **Vocales:** Pbro. Luis Castillo, Dr. José Vicente Lozano, Juan Francisco Hernández.

COMITE DE MUSICA. — **Director,** Ilmo. Mons. Dr. Rafael Lovera C.; **Presidente,** Mtro. Sr. Juan Bautista Plaza; **Vicepresidente,** R. P. Rector del Seminario Interdiocesano. — **Comité Ejecutivo:** **Presidente,** R. P. Víctor M. Salcedo, S. J.; **Vicepresidente,** Sr. Alejandro Valdés; **Vocales Auxiliares:** Pbro. Angel Pérez; RR. PP. Emerano Fahrholz, O. S. B.; José Boleira, O. P.; Indalecio de Santibáñez, O. F. M. Cap.; Vicente Oliet, O. R. S. A.; Sixto Hortigüela, C. M.; Edmond Marciteau, F. M. I.; Ricardo Alterio, S. S. y R. Nno. Gerásimo de las EE. CC.

COMITE DE FESTEJOS. — **Presidente:**

Pbro. Juan F. Hernández; **Vicepresidente:** R. P. Angel Sáenz A. R.; **2º Vicepresidente:** L. Armando Alvarez de Lugo.

COMITE DE EXPOSICION CATEQUISTICA. — **Director:** R. P. José Tornero, O. P.; **Presidenta:** Srta. Mercedes Rivas; **Vicepresidenta:** Srta. María Elena Amiama; **Secretaria:** Srta. Cristina Anzola; **Tesorera:** Srta. Amanda Lugo; **Vocales:** Srtas. Carmen Trujillo, Elena Brach, Carmen Manzo y María Luisa Castro.

COMITE DE ASAMBLEAS Y DEBATES. — **Presidente:** R. P. Manuel Aguirre E., S. J.; **Vicepresidente:** Pbro. Dr. Crispulo Benítez F.; **Vocales:** RR. PP. Angel Sáenz, O. R. S. A.; José Tornero, O. P.; Sres. Alejandro Huizi, Roberto Alamo, Sra. Luisa Dolores L. de Reina y Srta. Graciela Vázquez. — **Comisionados de Revisión:** Pbro. Dr. Rafael Peñalver, R. P. Victoriano Cantera, S. J. y Sra. Lucila L. de Pérez Díaz.

COMITE DE PROPAGANDA. — **Director:** Ilmo. Mons. Dr. J. M. Pellín; **Presidente:** R. P. Víctor Iriarte, S. J.; **Secretarios de Propaganda:** Sres. Dr. Juan P. Ayala y J. F. Blasini; **Secretarias de Correspondencia:** Sra. Trina de Tellería y Srta. Inés Margarita Tello.

COMITE DE COORDINACION. — **Presidente:** Mons. Dr. N. E. Navarro; **Secretario:** Pbro. Dr. F. Maldonado; **Vocales:** RR. PP. Angel Sáenz, A. R.; José Tornero, Víctor Iriarte, Juan F. Hernández, M. Aguirre E.; V. Salcedo; Sres. Alejandro Huizi, Armando Alvarez de Lugo.

